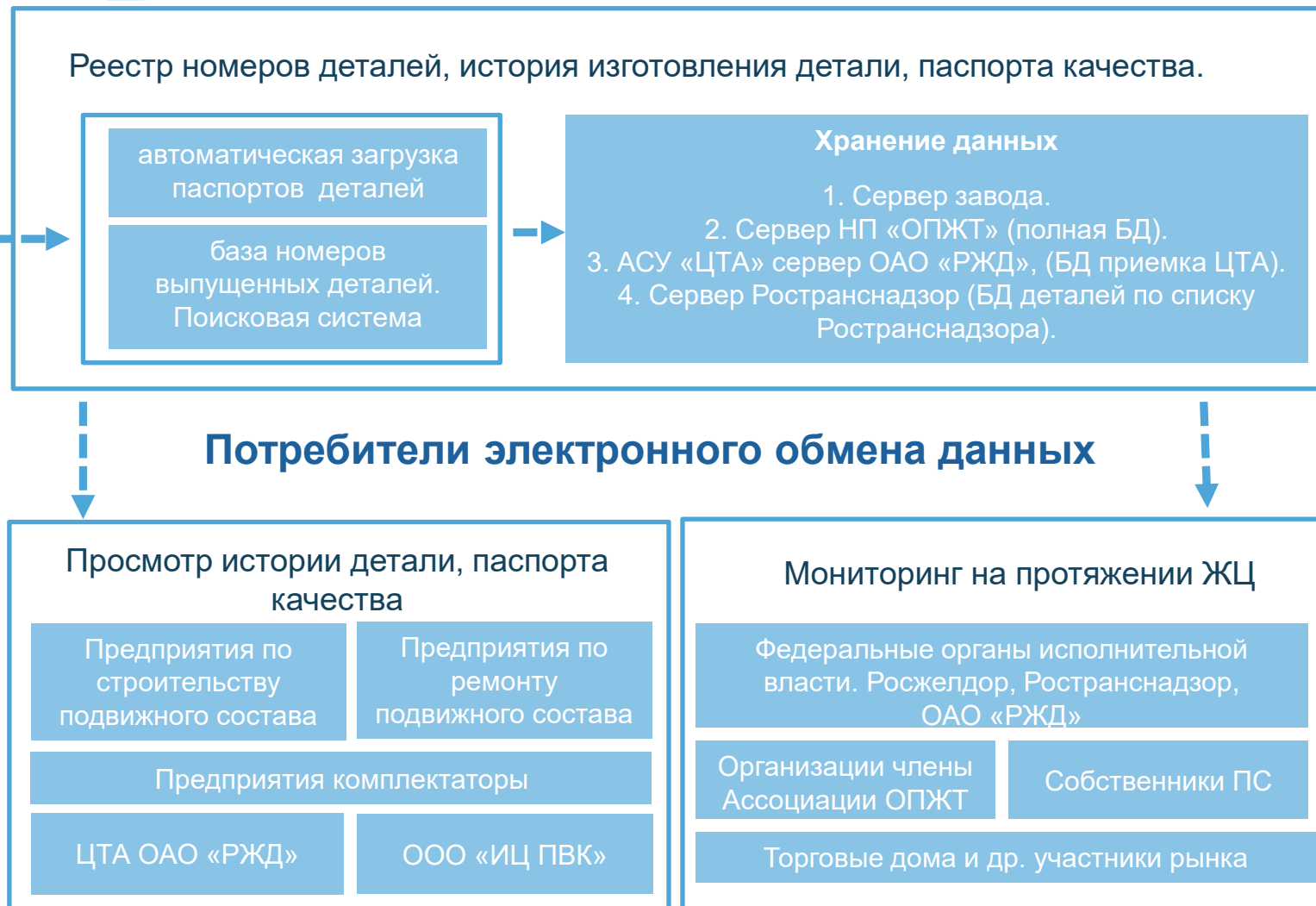


***Импортозамещение цифровых технологий в  
системе управления качеством железнодорожной  
продукции.***

## АСЭИ АС «Электронный инспектор»



## БД «Критически значимые составные части ПС»



Проверка подписи через:



или **КонтурКрипто**

# Итоги по АС «Электронный инспектор» за 7 месяцев 2022 года

# Оперативные итоги за 7 месяцев 2022г.

**К Информационной системе подключено 41 предприятие, выпускающее 17 видов продукции**

Продукция	Предприятия-изготовители
Рама боковая	АО «ПО «Бежицкая сталь», Рубцовский филиал АО «Алтайвагон», ООО «Промлит», АО «Балаково-Центролит», ООО «ВКМ-Сталь», АО «НПК «Уралвагонзавод»
Балка наддресорная	
Ось черновая	ПАО «Уральская кузница», ПАО «ЧКПЗ», АО «НПК «Уралвагонзавод», ЧАО «Лугцентрокуз», ООО «ОранжеСтил», ООО «Мотовилиха — гражданское машиностроение»
Ось чистовая	АО «Алтайвагон», АО «Барнаулский ВРЗ», АО «Рославльский ВРЗ», АО «Ружхиммаш», ООО «КАВАЗ», ООО «МЗ «ТрансПутьМаш», Орский ВРЗ-филиал ООО «НВК», ООО «НовоТехРейл», ООО «КВРЗ «Новотранс», ООО «ВКМ», ООО «Завод КПИ»
Колесная пара вагонная	
Колесо цельнокатаное	АО «ЕВРАЗ НТМК», АО «ВМЗ», ТОО «Проммашкомплект»
Тормозное оборудование (Воздухораспределитель, тормозной цилиндр, авторежим)	АО МТЗ ТРАНСМАШ, АО «Ритм» ТПТА, АО «Трансмаш (г. Белев)
Автосцепка СА-3	АО «ПО «Бежицкая сталь», Рубцовский филиал АО «Алтайвагон», ООО «Промлит», АО «Балаково-Центролит», ООО «ВКМ-Сталь», АО «НПК «Уралвагонзавод»
Хомут тяговый	
Аппарат поглощающий	АО «ПО «Бежицкая сталь», ООО «Новые Литейные технологии», ООО «ПО «Вагонмаш», ООО «БЗПА», ООО «РЗАУ», ООО «ЛЛМЗ-КАМАХ», ООО «Авиаагрегат», ООО «ЖД ТРАНС», ООО «ТрансКузМаш»
Колесная пара локомотивная	ООО «Уральские локомотивы»
Триангель	ООО «СпецВагонДеталь», АО «Вагоностроительный завод», ООО «МЗ «ТрансПутьМаш», АО «НПК «Уралвагонзавод»
Резервуар запасный	КемеровоХиммаш – филиал АО «Алтайвагон», АО «Неон», ООО «МЗ «Авангард-С»
Пружины рессорного подвешивания	ООО «ПО «Вагонмаш», ООО «Уральский пружинный завод», ЗАО «Белорецкий завод рессор и пружин»
Подшипник	ООО «ЕПК-Бренко Подшипниковая Компания»

Наполнение базы данных составных частей железнодорожного подвижного состава:

Наименование продукции	За 7 мес. 2022 г, ед.
Рама боковая	839 808
Балка наддресорная	405 683
Ось черновая	356 664
Ось чистовая	161 428
Хомут тяговый	81 642
Автосцепка СА-3	82 511
Колесная пара	42 594
Воздухораспределитель	21 527
Колесо цельнокатаное	997 985
Аппарат поглощающий	27 170
Резервуар запасный	7 443
Триангель	20 528
Пружины	98
Цилиндр тормозной	2 440
Авторежим	2
<b>ИТОГО:</b>	<b>3 047 523</b>

## Планы по внедрению АС «Электронный инспектор» на 2022 год

### Увеличение предприятий-участников проекта до 47 организаций и 25 видов продукции

Продукция	Предприятия-изготовители
Подшипники	ООО «СКФ Тверь»; АО «ЕПК Степногорск»
Авторежим	АО «Ритм» ТПТА; АО «Транспневматика»
Тормозной цилиндр	АО «Ритм» ТПТА; АО «Транспневматика»
Колесный центр	АО «ЕВРАЗ НТМК»; АО «ПО «Бежицкая сталь»
Бандаж	АО «ЕВРАЗ НТМК»; АО «ПО «Бежицкая сталь»
Пятник	АО «ЧКПЗ»; АО «НПК «Уралвагонзавод»; АО «Вагоностроительный завод»; АО «КАВАЗ»
Корпус буксы (пассажирского вагона)	АО «ПО «Бежицкая сталь»
Колесные пары (локомотивные)	ООО «НЭВЗ»; АО УК «БМЗ»; АО «Коломенский завод»
Колесные пары (немоторных вагонов)	АО «Красноярский ЭВРЗ»; АО «Воронежский ВРЗ»; АО «Тверской ВРЗ»
Колесные пары (моторных вагонов)	АО «Красноярский ЭВРЗ»; АО «Тверской ВРЗ»; АО «Демиховский машиностроительный завод»
Колесные пары (грузовых вагонов)	АО «Ярославский ВРЗ», Тамбовский ВРЗ филиал АО «ВРМ»
Колодки тормозные	ПАО «УралАТИ»; ООО «БзАТИ»; АО «Завод АТИ»

По итогам **2022** года База данных составных частей подвижного состава будет содержать сведения о более чем **5 миллионах единиц продукции**.



АС "Электронный инспектор" (ИЦПВК) / (1С:Предприятие) Поиск Ctrl+Shift+F Шмыков Александр Валерьевич

Рабочий стол

**Параметры поиска**

Производитель:

Условный номер клеймения:

Номер паспорта:

Паспорт дата:

Продукция:

Порядковый номер детали:

Год:

[Скрыть параметры поиска](#)

## ***Поиск осуществляется по заданным параметрам.***

По нанесенным в соответствии с НТД идентификаторам на самой продукции – Условный номер клеймения (или наименование предприятия-изготовителя), порядковому номеру детали, году изготовления, а также виду продукции).

По дате и номеру паспорта качества с которым прошла реализация продукции в адрес потребителя.

# Реализация функционала «Доступное мне»

1) На рабочем столе личного кабинета появилась вкладка «Доступное мне»

АС "Электронный инспектор" (ИЦПВК) / (1С:Предприятие)

Рабочий стол

Паспорты на продукцию **Доступные мне** Поиск **Доступные мне**

Установить период... Настроить список...

Вид изделия	Грузополучатель	Дата	Контрагент	Номер
Ось черновая	АО «Рузхиммаш»	16.11.2021 13:30:14	ПАО «Уралкуз»	1067
Ось черновая	АО «Рузхиммаш»	16.11.2021 13:41:55	ПАО «Уралкуз»	1066
Ось черновая	АО «Рузхиммаш»	18.11.2021 0:00:00	ПАО «Уралкуз»	1082
Ось черновая	АО «Рузхиммаш»	18.11.2021 0:00:00	ПАО «Уралкуз»	1087
Колесо цельнокатаное	АО «Рузхиммаш»	20.11.2021 0:00:00	АО "ЕВРАЗ НТМК"	3508
Колесо цельнокатаное	АО «Рузхиммаш»	20.11.2021 0:00:00	АО "ЕВРАЗ НТМК"	3509

Комплект

Паспорт на продукцию №1074 от 18.08.2021

Основное Присоединенные файлы Скачать весь комплект

Записать и закрыть Записать Загрузить из XML Подписать ЭЦП Паспорт качества Скачать PDF **Скачать весь комплект**

Паспорт №:  от:

Общие данные завода изготовителя

3) Загруженный паспорт в формате XML может быть использован при формировании преемственного паспорта

QP_0005_18082021...	Подпись PKCS #7	3 КБ
QP_0005_18082021...	Подпись PKCS #7	3 КБ
QP_0005_18082021...	Документ Adobe Acrobat	184 КБ
<b>QP_0005_18082021...</b>	<b>Файл "XML"</b>	<b>2 КБ</b>

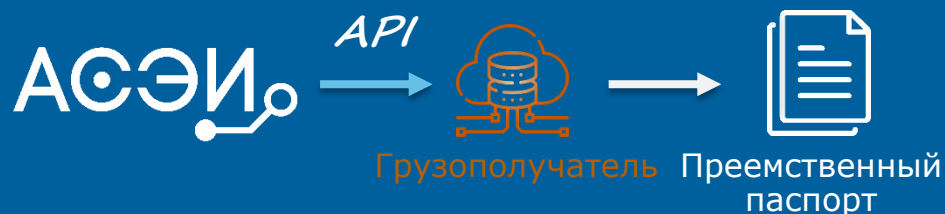
ООО «Инспекторский центр «Приемка вагонов и комплектующих»

# Внедрение API ИЦПВК

Изготовитель указывает грузополучателя в паспорте



Данные переданные при помощи API могут быть использованы при формировании преемственного паспорта



## Обобщенные отзывы предприятий-участников проекта АС «Электронный инспектор»

**ООО «Уральские локомотивы»** осуществляют формирование паспортов качества на оси чистовые и колесные пары тягового подвижного состава

- Исключение ошибок при ручном внесении информации за счет интеграции с действующими заводскими информационными системами, а также возможность повторного использования данных полученных от предприятий-поставщиков при формировании электронного паспорта
- Повышение оперативности и доступности данных о выпускаемой заводом продукции
- Возможность использования данных системы при юридически значимом электронном документообороте

**АО «Алтайвагон»** - оси чистовые и колесные пары для грузовых вагонов

- Оперативность передачи паспортов качества не только в рамках кооперации внутри холдинга но и при приобретении запасных частей от сторонних поставщиков. Наиболее явный эффект отмечается при поступлении черновых осей с ПАО «Уральская кузница» и ПАО «ЧКПЗ»
- Возможность хранения паспортов на электронном носителе обеспечивает доступность необходимых документов
- Применение УКЭП позволило повысить защищенность данных от сторонних изменений, тем самым обеспечивая защиту от фальсификации эксплуатационных документов

**ПАО «Уральская кузница»** - оси черновые для железнодорожного подвижного состава

- Возможность формирования паспорта качества в автоматическом режиме по средствам API. Внесение большого массива данных по химическому составу и механическим свойствам стали заносится без участия человека (снижение временных затрат, трудовых и материальных ресурсов)
- Данные по плавке (химический состав и механические свойства) автоматически проставляются в паспортах качества на оси чистовые по данным занесенным на заводе-изготовителе черновой оси
- Улучшение в логистике перевозки продукции, так как паспорт качества доступен потребителю в момент подписания

# Сайты ООО «ИЦПВК» и АС «Электронный инспектор»



icpvk.ru

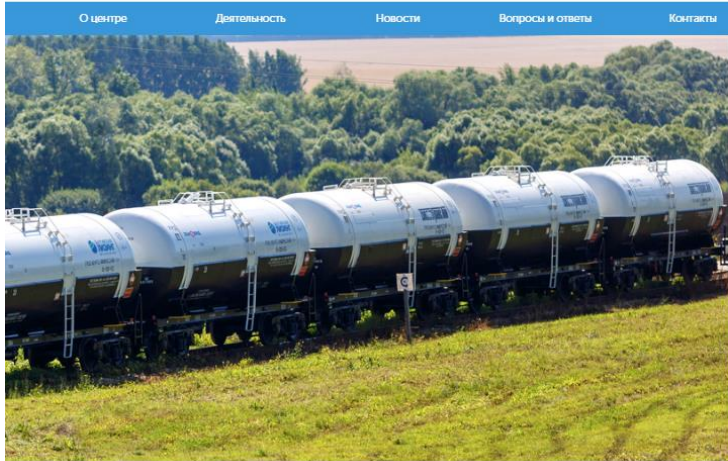
ib-rs.ru

icpvk.ru

Инспекторский центр  
"Приемка вагонов и комплектующих"

8 (499) 261-66-45  
info@icpvk.ru

О центре    Деятельность    Новости    Вопросы и ответы    Контакты



Испекторский контроль процессов производства и продукции

Участие в постановке продукции на производство

Рассмотрение технической документации

Разработка стандартов и технологических инструкций

АС "Электронный инспектор"  
Информационная база  
Задать вопрос по работе АС "ЭИ" и "ИБ" - support@icpvk.ru

Технический аудит

Июкиринговые услуги

Подтверждение факта выпуска рам боковых и балок надбессорных

асэи.р

Функционал    Документация    Пользователи    Новости    Стоимость    [Регистрация](#)

## Автоматизированная система «Электронный инспектор»

С оформлением электронных паспортов на продукцию происходит формирование базы данных деталей, находящихся в собственности вагоноремонтных компаний, что упрощает обмен данными при приобретении, продаже, передаче в качестве давальческого сырья изделий в целях применения при техническом обслуживании и ремонте вагонов, а также сокращает издержки, связанные с необходимостью получения дубликатов документов на бумажных носителях (паспортов качества) при проведении процедур, связанных с регистрацией/перерегистрацией вагонов.



РЕГИСТРАЦИЯ

ВОЙТИ

Электронный паспорт на продукцию

Электронные документы соответствуют ГОСТ и ТУ

Широкие возможности интеграции

## Функционал электронного инспектора

Заводы-изготовители

Владельцы (операторы) подвижного состава

Вагонно-ремонтное предприятие

Торговые дома, ассоциации



# *Спасибо за Ваше внимание!*

## Контакты:



info@icpvk.ru; support@icpvk.ru  
(служба поддержки пользователей)



8-499-261-66-45



105066, г. Москва, ул. Новорязанская, д. 30А, пом. 2